

Fiche Technique



T & T™



FORMAT	# ITEM
Aérosol	AET&T510GDZ
500ml	FLT&T500MLDZ
4 litres	FLT&T4X4LTCS
20 Litres	FLT&T20LT
205 Litres	FLT&T205LT

HUILE DE TARAUDAGE POUR MÉTAUX DIFFICILEMENT USINABLES

DESCRIPTION:

Puissant réducteur de friction, antisoudure possédant une filmorésistance exceptionnelle. Convient, par sa viscosité adaptée, à toutes opérations de perçage, de filetage, fraisage et de taraudage sur trous borgnes ou débouchants. Convient pour tous métaux y compris les aciers extra durs ou inoxydables. Produit non adhésif permettant une excellente évacuation des copeaux. Convient pour des opérations de toutes dimensions, y compris en forage profond. Ce produit met en évidence une forte augmentation de la durée de vie des forets et des tarauds

APPLICATIONS

Opérations de filetage : manuel, au peigne, par roulage et à la filière. Opérations de perçage et de forage (y compris ceux profonds). Opérations de taraudage : manuel, semi-automatique et taraudage par repoussage. Opérations de : soyage, roulage et cintrage de tubes. Opérations de découpage et d'emboutissage de pièces en acier ou en inox, pour petites séries. Convient également pour tous types d'alliages légers : aluminium cuivreux, titane, acier, acier allié, fonte et sur tous genres de matières plastiques telles que les polymères, nylon, ABS, élastomères, méthacrylate, lexan, corian, P.T.F.E., etc.

Points bénéfiques

- Aucun solvant.
- Conçu pour des opérations d'usinage complexe et très sévère.
- Adapté pour le perçage, le filetage et le taraudage.
- Le seul produit qui convient à tous les métaux, ferreux, non-ferreux, aluminium, cuivre, inox, inconel, monel, nickel, chrome, titane, matières plastiques.
- Facilite l'évacuation des copeaux.
- Forte augmentation de la durée de vie des forets et des tarauds.
- L'aérosol émet un jet moussant qui adhère à l'outil et surfaces verticales.

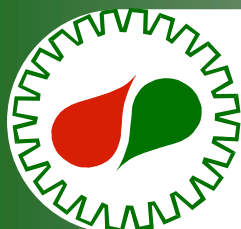
"PRODUIT ÉVALUÉ PAR SANTÉ CANADA POUR LES USINES ALIMENTAIRES"

CARACTÉRISTIQUES

État physique	Liquide brun clair,
Odeur	Huile pétrolière,
Température d'ébullition	250°C
Gravité spécifique	1.03
Compatibilité / Efficacité	Tous métaux, ne tache pas,
Viscosité	300cst

LA SOLUTION LOGIQUE EN MATIÈRE DE LUBRIFICATION ET NETTOYAGE

Dernière révision : Janvier 2007



AÉROCHEM INC.

910, rue Bergar
Laval, Québec, Canada
H7L 5A1
TEL: (450) 667-2376
FAX: (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com
info@aerochem-inc.com

Les renseignements qui suivent sont basés sur des données provenant de sources considérées comme fiables. Néanmoins, **AÉROCHEM INC.** n'en garantit ni l'exactitude, ni le caractère exhaustif. Ces renseignements sont fournis à titre de services aux personnes qui achètent ou utilisent le produit auquel cette fiche se rapporte. **AÉROCHEM INC.** dénie expressément toute responsabilité en cas de perte, de dommage ou de blessure (incluant la perte de vie) causés directement ou indirectement par l'utilisation du produit ou des renseignements contenus dans cette fiche. Ce document correspond à des commerciaux et industriels qui sont la propriété de **AÉROCHEM INC.**

Technical Data Sheet



T & T™



FORMAT	# ITEM
Aérosol	AET&T510GDZ
500ml	FLT&T500MLDZ
4 litres	FLT&T4X4LTCS
20 Litres	FLT&T20LT
205 Litres	FLT&T205LT

TAPPING OIL FOR ALL HARD TO MACHINE MATERIALS

SPECIFICATION:

Greatly reduces friction, prevents welding, contains exceptional film resistant additives. Due to its adjusted viscosity, it is suitable for all boring, threading, tapping, reaming operations on blind or on through holes. Suitable for all metals including extra hard steels or stainless steels. A non-adhesive product which allows an excellent evacuation of swarf. Suitable for all sizes of operation, including deep drilling operations. With this product, bits and taps last longer.

APPLICATIONS:

Manual threading operations, by combing, rolling, die pulling. Drilling operations. Deep drilling operations. Manual, automatic or semi-automatic tapping operations. Tube rolling and bending operations. Operations such as cutting and stamping steel or stainless steel parts, for small production jobs. Suitable for all types of material such aluminium, copper, steel, titanium, and their alloys, cast iron and on all type of plastics such as polymer, nylon, ABS, elastomers, metacrylate, lexan, corian, P.T.F.E, etc.

Benefits

INNOVATING TECHNOLOGY

- Solvent free
- Conceived for complex and heavy duty machining operations
- Suitable for drilling, threading and tapping
- The only product that is compatible with all ferrous and nonferrous metals, such as aluminium, copper, S/S, inconel, monel, nickel, chromium, titanium, all plastics, etc..
- Excellent evacuation of chips
- Bits and taps last longer
- The aerosol produces a pin stream that foams therefore clining on projected surface.

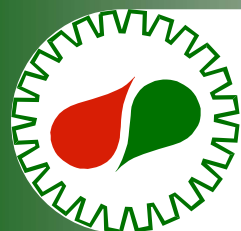
"EVALUATED BY HEALTH CANADA FOR FOOD INDUSTRY"

CHARACTERISTICS

Physical state	Clear brown liquid ,
Odour	Petroleum oil
Boiling point	250°C
Density	1.03
Compatibility / Effectiveness	All metals, none staining
Viscosity	300 cst

THE LOGICAL SOLUTION TO LUBRICATION AND CLEANING PROBLEMS

Last revised : January 2007



AÉROCHEM INC.

910, rue Berger
Laval, Québec, Canada
H7L 5A1
TEL: (450) 667-2376
FAX: (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com
info@aerochem-inc.com

The information contained in this form is based on data from sources considered reliable but **AÉROCHEM INC.** Does not guarantee the accuracy or completeness thereof. The information is provided as a service to persons purchasing or using the material to which it refers and **AÉROCHEM INC.** Expressly disclaims all liability for loss or damage, including consequential loss, or injury to persons (including death) arising directly or indirectly from reliance upon the information or use of the material. This document corresponds to commercial and industrial secrets one that are the property of **AÉROCHEM INC.**