



WV 1800P
ASPIRATEURS DÉCHETS HUMIDES
AVEC POMPE SUBMERSIBLE



- **Puissant moteur** d'aspiration 1.6 HP, munie d'une garantie de 2 ans, procurant une excellente récupération de l'eau
- Cet appareil génère une colonne d'eau de **110"** et un débit d'air de **95 pieds cubes/minute (CFM)**
- Livré avec un boyau d'aspiration flexible de 10 pieds et un **robuste** manche trois sections en stainless
- Boyau de vidange de 33 pieds incorporé **pratique** et permettant d'évacuer l'eau jusqu'à une hauteur de 10 pieds.
- **Nouveau** : Filtre à eau munie d'une boule à rotation continue, protège le moteur contre l'arrivée d'eau
- Réservoir et tête de moteur costauds fabriqués en mousse structurelle **garantie 10 ans**
- Pour les grandes surfaces, un racloir de sols d'une largeur de 29 pouces peut-être fixé à l'appareil pour une **plus grande productivité**
- **Unique** : Possibilité d'ajouter barrière anti-moisissures protégeant le moteur contre toute forme d'humidité!
- Pompe centrifuge pouvant évacuer l'eau **jusqu'à 60 gallons à la minute**, pour plus de **productivité**.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE L'APPAREIL

Matériaux de Fabrication

Tête	Mousse structurelle
Réservoir	Mousse structurelle

Dimensions

Hauteur:	52"
Longueur:	22"
Largeur:	32"

Poids:	81 lbs.
Capacité du réservoir	20 gallons

Filtration

Déchets humides	Boule rotative
Barrière anti-Moisissure	604113
Spécifications sujettes à changement sans préavis	

Aspirateur

Moteur d'aspirateur: - Watts	1,200
Puissance	1.6 HP
Nombre d'ailettes	2
Débit d'air en pieds cubes/minute (CFM)	95
Colonne d'eau à l'orifice scellé	100"
Niveau sonore (décibels - DBA)	64
Cordon électrique	42'
Pompe submersible en acier inoxydable protégée contre la surchauffe	

Garantie*

Réservoir et tête de moteur	10 ans
Charpente	n/a
Moteurs et composantes électriques	2 ans
Main d'œuvre	2 ans

*Consultez la garantie NaceCare pour de plus amples détails