



NSR 200 HENRY

ASPIRATEUR COMMERCIAL POUR DÉCHETS SECS

AVEC ÉCONOMISEUR D'ÉNERGIR « **AutoSave** »

**ENROULEUR DE
FIL ÉLECTRIQUE
INCORPORÉ**



- **Puissant moteur d'aspirateur à deux vitesses** de 1.6 HP, de qualité professionnelle couvert par une garantie de 3 ans vous procurant une excellente récupération des déchets secs et qui prolongera la durée de vie à vos tapis
- Cet appareil génère une colonne d'eau de **110"** et un **débit d'air de 114 pieds cubes/minute (CFM)** **pour de meilleures performances**
- **Filtration H.E.P.A. standard** de 0.3 microns, efficace à 99,97% assure une **meilleure qualité de l'air** ambiante
- **HENRY** est l'aspirateur les plus **silencieux** de l'industrie avec son niveau sonore de **seulement 47ou 49 décibels** rendant sont utilisation des **plus agréable**
- Livré avec sac **HEPA-FLO** à double épaisseur de qualité supérieure et d'une grande capacité offrant **économies et performances**
- **UNIQUE** : Le dispositif « **Auto Save** » vous permet de travailler à puissance réduite pour **diminuer** la consommation d'énergie

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE L'APPAREIL

Matériaux de Fabrication

Tête	Polypropylène
Réservoir	Polypropylène

Dimensions

Hauteur:	17"
Longueur:	14"
Largeur:	14"
Poids:	13 lbs.
Capacité du réservoir	2.5 gallons

Filtration H.E.P.A.

Taille du micron	0.3%
Efficacité	99.97%

SPÉCIFICATIONS SUJETTES À CHANGEMENT SANS PRÉ AVIS

Aspirateur

Moteur d'aspirateur: - Watts	1,200
Puissance du moteur en HP	1.6
Nombre d'ailettes	2
Débit d'air en pieds cubes/minute (CFM)	81
Colonne d'eau à l'orifice scellé	90"
Niveau sonore (décibels - DBA)	47-49
Cordon électrique	33'

Garantie*

Réservoir	10 ans
Châssis	n/a
Moteurs et composantes électriques	2 ans
Main d'œuvre	2 ans