



WV 800

ASPIRATEURS DÉCHETS SECS ET HUMIDES



- **Puissant moteur** d'aspiration 1.6 HP, munie d'une garantie de 2 ans, procurant une excellente récupération des déchets secs et humides
- Cet appareil génère une colonne d'eau de **110"** et un débit d'air de **95 pieds cubes/minute (CFM)**
- **Excellente filtration** de 0.5 microns, efficace à 96%, assure une meilleure qualité de l'air environnante
- Boyau d'évacuation incorporé permettant de vidanger l'eau en toute **sécurité**.
- **Nouveau** : Filtre à eau munie d'une boule à rotation continue, protège le moteur contre l'arrivée d'eau
- Réservoir et tête de moteur costaud fabriqué en polyéthylène **garanti 10 ans**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE L'APPAREIL

Matériaux de Fabrication

Tête	Polyéthylène
Réservoir	Polyéthylène

Dimensions

Hauteur:	35"
Longueur:	20"
Largeur:	32"
Poids:	44 lbs.
Capacité du réservoir	11 gallons

Filtration

Déchets humides	Boule rotative
Déchets secs,	
Dimension	0.5 Microns
Efficacité	96%
Filtration optionnelle	0.3 Microns efficace
H.E.P.A Microtex	à 99.97%

Aspirateur

Moteur d'aspirateur: - Watts	1,200
Puissance	1.6 HP
Nombre d'ailettes	2
Débit d'air en pieds cubes/minute (CFM)	95
Colonne d'eau à l'orifice scellé	100"
Niveau sonore (décibels - DBA)	64
Cordon électrique	42'

Garantie*

Réservoir	10 ans
Charpente	n/a
Moteurs et composantes électriques	2 ans
Main d'œuvre	2 ans

*Consultez la garantie NaceCare pour de plus amples détails